

## SRI Radio Systems GmbH Durach

Projektbezeichnung:

### Produktivitätssteigerung im Bereich IDR UM und Reduzierung der Fertigungseinzelkosten



Projektlaufzeit: November 2007 bis November 2008



Die SRI Radio Systems GmbH ist ein langjähriger Spezialist für elektronische Produkte mit Sitz in Durach. Das Unternehmen begleitet auf höchstem Niveau Kunden aus unterschiedlichen Branchen in den Bereichen Manufacturing & Sourcing, Engineering & Services und Consulting & Training.

Bereits als eigenständiges Unternehmen im Firmenverbund der Nokia Siemens Networks hat sich die SRI zusätzlich zur äußerst effizienten Elektronikserienherstellung als kompetenter Entwicklungspartner für Neuprodukteinführung etabliert. Der weltweite Produkttransfer ist ein

weiterer Schwerpunkt, bei dem die SRI auf kulturelle Akzeptanz und hohe Geschwindigkeit Wert legt.

Seit Anfang 2000 hat das Unternehmen zudem die Einführung von Lean Manufacturing in der Elektronikfertigung konsequent vorangetrieben und wurde mit dem „Best Factory“-Award ausgezeichnet. Nachhaltig hat die SRI darüber hinaus ab dem Jahr 2007 die Implementierung der Six Sigma Methodik verfolgt.

Die enge Verflechtung von qualitativ hochwertigen Manufacturing- und Engineeringdienstleistungen unter einem Dach sowie das continuous improvement der Prozesse im eigenen Haus, machen die SRI zum optimalen Partner im Consulting-Bereich. Die Volumenproduktion in Durach dient dem Unternehmen als Showroom, der mit der erfolgreichen Umsetzung aller Methoden überzeugt.

Mitte 2007 wurde die Fertigung einer Nokia Produktfamilie für Radiotelekommunikation von Finnland nach Deutschland (SRI) verlagert.

Nach einer entsprechenden Laufzeit, wurde 2008 gemeinsam mit der TEQ ein Projekt zur Kostenoptimierung gestartet, dessen Ziel es war, eine Kostenreduzierung von 10% zu erreichen. Durch die Kombination aus dem Expertenwissen in Lean Manufacturing der SRI und den durch die TEQ vermittelten Six Sigma Tools, wurde eine Kostenreduzierung von mehr als 22% (Projekt: Produktivitätssteigerung IDR UM, EXU/Upgrade Linie im Rahmen: Six Sigma Green Belt In-House-Training) erreicht, was eine beträchtliche Kosteneinsparung pro Jahr bedeutete.

Quelle: TEQ Technologietransfer & Qualitätssicherungs GmbH

[http://www.teq.de/cgi-bin/teq/click.teq?page=page/kunden/kunden\\_bprojekt\\_sixsigma\\_sri.htm](http://www.teq.de/cgi-bin/teq/click.teq?page=page/kunden/kunden_bprojekt_sixsigma_sri.htm)